

GZB

# 国家职业技能标准

职业编码：6-04-06-03

## 印花工

(2019 年版)

中华人民共和国人力资源和社会保障部 制定

中国劳动社会保障出版社出版发行

(北京市惠新东街1号 邮政编码: 100029)

厂印刷装订 新华书店经销

880毫米×1230毫米 32开本 1印张 26千字

2020年3月第1版 2020年3月第1次印刷

统一书号: 155167·247

定价: 10.00元

读者服务部电话: (010) 64929211/84209101/64921644

营销中心电话: (010) 64962347

出版社网址: <http://www.class.com.cn>

版权专有 侵权必究

如有印装差错, 请与本社联系调换: (010) 81211666

我社将与版权执法机关配合, 大力打击盗印、销售和使用盗版图书活动, 敬请广大读者协助举报, 经查实将给予举报者奖励。

举报电话: (010) 64954652

## 说 明

为规范从业者的从业行为，引导职业教育培训的方向，为职业技能鉴定提供依据，依据《中华人民共和国劳动法》，适应经济社会发展和科技进步的客观需要，立足培育工匠精神和精益求精的敬业风气，人力资源社会保障部组织有关专家，制定了《印花工国家职业技能标准（2019年版）》（以下简称《标准》）。

一、本《标准》以《中华人民共和国职业分类大典（2015年版）》为依据，严格按照《国家职业技能标准编制技术规程（2018年版）》有关要求，以“职业活动为导向、职业技能为核心”为指导思想，对印花工从业人员的职业活动内容进行规范细致描述，对各等级从业者的技能水平和理论知识水平进行了明确规定。

二、本《标准》依据有关规定将本职业分为五级/初级工、四级/中级工、三级/高级工、二级/技师、一级/高级技师五个等级，包括职业概况、基本要求、工作要求和权重表四个方面的内容。本次修订内容主要有以下变化：

——新标准将职业能力特征相关描述修改为：具有分析、推理、判断、表达及计算能力；色觉、听觉、嗅觉正常；手指、手臂灵活，动作协调。

——在鉴定方式的理论知识考试中增加机考方式，在技能考核中增加计算机模拟考核方式。

——在鉴定场所设备描述中增加计算机模拟系统。

——在工作要求中，将所有等级的职业功能统一调整为五项，包括：印前准备、印花操作、印后处理、质量控制、培训与指导。将原工作内容中的辊筒印花，圆网印花，平网、台板印花，转移印花工作内容合并。

——对权重表中相应内容进行了修改。

三、本《标准》起草单位及主要起草人有：绍兴飞亚印染有限公司王战亚、浙江灏宇科技有限公司章金芳、莱美科技股份有限公司

司蒋志新、四川意龙科纺集团有限公司刘太东、鲁丰织染有限公司张战旗、浙江美欣达纺织印染科技有限公司李祥波、青岛凤凰东翔印染有限公司孙俊贵、北京服装学院王建明、中国印染行业协会张怀东。

四、本《标准》审定单位及主要审定人员有：天津工业大学张健飞、石狮市新祥华染整发展有限公司林松华、石狮市聚祥漂染有限公司卢中夫、中国印染行业协会林琳、浙江同辉纺织股份有限公司徐兴良、北京服装学院关芳兰、宜兴新乐祺纺织印染有限公司徐小锋、三元控股集团有限公司王炜、绵阳佳联印染有限责任公司苏小林、愉悦家纺有限公司苏长智、上海毛麻纺织科学研究所张振华、盛虹集团有限公司钱琴芳。

五、本《标准》在制定过程中，得到了人力资源社会保障部职业技能鉴定中心葛恒双、宋晶梅等专家及纺织行业职业技能鉴定指导中心的指导，还得到了绍兴飞亚印染有限公司的大力支持，在此一并感谢。

六、本《标准》业经人力资源社会保障部批准，自公布之日<sup>①</sup>起施行。

---

<sup>①</sup> 2019年11月4日，本《标准》以《人力资源社会保障部办公厅关于颁布纺织纤维梳理工等46个国家职业技能标准的通知》（人社厅发〔2019〕101号）公布。

# 印花工

## 国家职业技能标准

(2019年版)

### 1. 职业概况

#### 1.1 职业名称

印花工

#### 1.2 职业编码

6-04-06-03

#### 1.3 职业定义

操作印花机和蒸化设备等，进行织物有色图案及花纹印制和固色的人员。

#### 1.4 职业技能等级

本职业共设五个等级，分别为：五级/初级工、四级/中级工、三级/高级工、二级/技师、一级/高级技师。

#### 1.5 职业环境条件

室内，常温。

#### 1.6 职业能力特征

具有分析、推理、判断、表达及计算能力；色觉、听觉、嗅觉正常；手指、手臂灵活，动作协调。

## 1.7 普通受教育程度

初中毕业（或相当文化程度）。

## 1.8 职业技能鉴定要求

### 1.8.1 申报条件

具备以下条件之一者，可申报五级/初级工：

- (1) 累计从事本职业或相关职业<sup>①</sup>工作1年（含）以上。
- (2) 本职业或相关职业学徒期满。

具备以下条件之一者，可申报四级/中级工：

- (1) 取得本职业或相关职业五级/初级工职业资格证书（技能等级证书）后，累计从事本职业或相关职业工作4年（含）以上。
- (2) 累计从事本职业或相关职业工作6年（含）以上。
- (3) 取得技工学校本专业或相关专业<sup>②</sup>毕业证书（含尚未取得毕业证书的在校应届毕业生）；或取得经评估论证、以中级技能为培养目标的中等及以上职业学校本专业或相关专业毕业证书（含尚未取得毕业证书的在校应届毕业生）。

具备以下条件之一者，可申报三级/高级工：

- (1) 取得本职业或相关职业四级/中级工职业资格证书（技能等级证书）后，累计从事本职业或相关职业工作5年（含）以上。
- (2) 取得本职业或相关职业四级/中级工职业资格证书（技能等级证书），并具有高级技工学校、技师学院毕业证书（含尚未取得毕业证书的在校应届毕业生）；或取得本职业或相关职业四级/中级工职业资格证书（技能等级证书），并具有经评估论证、以高级技能为培养目标的高等职业学校本专业或相关专业毕业证书（含尚未取得毕业证书的在校应届毕业生）。

---

① 相关职业：纺织染色工、印染前处理工、印染后整理工、印染染料配制工，下同。

② 本专业或相关专业：染整技术、染织艺术设计、轻化工类新专业，下同。

(3) 具有大专及以上学历本专业或相关专业毕业证书，并取得本职业或相关职业四级/中级工职业资格证书（技能等级证书）后，累计从事本职业或相关职业工作 2 年（含）以上。

具备以下条件之一者，可申报二级/技师：

(1) 取得本职业或相关职业三级/高级工职业资格证书（技能等级证书）后，累计从事本职业或相关职业工作 4 年（含）以上。

(2) 取得本职业或相关职业三级/高级工职业资格证书（技能等级证书）的高级技工学校、技师学院毕业生，累计从事本职业或相关职业工作 3 年（含）以上；或取得本职业或相关职业预备技师证书的技师学院毕业生，累计从事本职业或相关职业工作 2 年（含）以上。

具备以下条件者，可申报一级/高级技师：

取得本职业或相关职业二级/技师职业资格证书（技能等级证书）后，累计从事本职业或相关职业工作 4 年（含）以上。

### 1.8.2 鉴定方式

分为理论知识考试、技能考核以及综合评审。理论知识考试以笔试、机考等方式为主，主要考核从业人员从事本职业应掌握的基本要求和相关知识要求；技能考核主要采用现场操作、模拟操作等方式进行，主要考核从业人员从事本职业应具备的技能水平；综合评审主要针对技师和高级技师，通常采取审阅申报材料、答辩等方式进行全面评议和审查。

理论知识考试、技能考核和综合评审均实行百分制，成绩皆达 60 分（含）以上者为合格。

### 1.8.3 监考人员、考评人员与考生配比

理论知识考试中的监考人员与考生配比不低于 1 : 15，且每个考场不少于 2 名监考人员；技能考核中的考评人员与考生配比不低于 1 : 5，且考评人员为 3 人（含）以上单数；综合评审委员为 5 人（含）以上单数。

职业编码：6-04-06-03

#### 1.8.4 鉴定时间

理论知识考试时间为 90 min；技能考核时间不少于 120 min；综合评审时间不少于 45 min。

#### 1.8.5 鉴定场所设备

理论知识考试在标准教室进行；技能考核在染整实验室、实际印花生产现场或采用计算机模拟系统进行。



## 2. 基本要求

### 2.1 职业道德

#### 2.1.1 职业道德基本知识

#### 2.1.2 职业守则

- (1) 遵纪守法，诚实守信。
- (2) 爱岗敬业，勇于创新。
- (3) 质量为本，效率为先。
- (4) 团结协作，文明生产。

### 2.2 基础知识

#### 2.2.1 专业知识

- (1) 化学基础知识。
- (2) 染化料基础知识。
- (3) 织物类型及特点知识。
- (4) 图案分色工艺基础知识。
- (5) 制版工艺基础知识。
- (6) 印花工艺基础知识。
- (7) 印花机械和印花辅助机械基础知识。
- (8) 染整行业的计量单位换算知识。

#### 2.2.2 安全和环保知识

- (1) 防火、防爆、防化知识。
- (2) 安全操作知识。
- (3) 安全用电、用气（汽）知识。
- (4) 环境保护基础知识。

### 2.2.3 相关法律、法规知识

- (1) 《中华人民共和国劳动法》相关知识。
- (2) 《中华人民共和国产品质量法》相关知识。
- (3) 《中华人民共和国劳动合同法》相关知识。
- (4) 《中华人民共和国合同法》相关知识。
- (5) 《中华人民共和国环境保护法》相关知识。
- (6) 《中华人民共和国安全生产法》相关知识。



### 3. 工作要求

本标准对五级/初级工、四级/中级工、三级/高级工、二级/技师、一级/高级技师的技能要求和相关知识依次递进，高级别涵盖低级别的要求。

工作内容中，A、B、C、D的意思如下：A表示辊筒印花，圆网印花，平网、台板印花，转移印花；B表示蒸化烘焙；C表示数码印花；D表示辊筒印花，圆网印花，平网、台板印花。工作内容中有A、B、C、D的，根据A、B、C、D进行选考。

#### 3.1 五级/初级工

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
1. 印前准备	1.1 设备检查和工器具准备	1.1.1 能检查本岗位设备 1.1.2 能对机台升温 1.1.3 能配合安装镍网或丝网 1.1.4 能配合修磨普通刮刀、刮板，安装磁棒 1.1.5 能准备布箱及布罩	1.1.1 印花机结构一般知识 1.1.2 工器具使用常识

续表

职业功能	工作内容		技能要求	相关知识要求
1. 印前准备	1.2 机台操作准备	A	<p>1.2.1 能根据工艺单配合检查、核对花筒、花网、花号、序号、对花标志，依次上机</p> <p>1.2.2 能根据工艺单配合检查、核对色浆位别、色号、色泽、位置</p> <p>1.2.3 能分类分等使用衬布，配合检查半成品和衬布的穿布路线</p> <p>1.2.4 能配合检查贴布、导带洗涤等装置</p> <p>1.2.5 能按图案坐标定位操作</p> <p>1.2.6 能使半成品和转印纸平整上机</p>	<p>1.2.1 印花工艺基础知识</p> <p>1.2.2 衬布分类使用知识</p> <p>1.2.3 花筒、圆网、平网安装与拆卸原理知识</p> <p>1.2.4 刮刀选用知识</p>
		B	<p>1.2.1 能根据工艺单核对箱卡花号、品种、工艺等</p> <p>1.2.2 能使用缝纫机缝头及穿带引布</p> <p>1.2.3 能操作温控系统</p>	印花产品工艺流程知识
	1.3 印坯、导布准备	<p>1.3.1 能根据工艺单检查、核对半成品批号、品种、规格、花号、幅宽、数量及正反面等</p> <p>1.3.2 能识别印坯的常见外观疵点</p>	<p>1.3.1 织物基础知识</p> <p>1.3.2 半成品质量知识</p>	

续表

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求	
2. 印花操作	2.1 运行控制	<p>2.1.1 能操作吸边器、整纬器、张力调节器等辅助设施，控制半成品、衬布、花布正常运行</p> <p>2.1.2 能发现运行中的印制疵点</p>	<p>2.1.1 岗位安全操作知识</p> <p>2.1.2 印花疵点知识</p>	
	2.2 机台操作	A	<p>2.2.1 能按要求使用缝纫机缝头</p> <p>2.2.2 能按要求更换导布</p> <p>2.2.3 能配合调节织物张力、花网压力、花板压力、刮刀角度，控制给浆量等</p> <p>2.2.4 能根据花型、色泽选用刮板，能独立刮印花板，配合接板</p> <p>2.2.5 能调整转移印花温度和压力</p>	印花操作基础知识
		B	<p>2.2.1 能检查卡与物相符、前工序来布疵点</p> <p>2.2.2 能核对工艺单，按工艺要求配合调整设备相关参数</p>	蒸化机、焙烘机操作基础知识
	2.3 质量检查	<p>2.3.1 能发现常见印花质量问题</p> <p>2.3.2 能配合处理常见印花质量问题</p>	印花产品质量基础知识	

续表

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求	
3. 印后处理	3.1 填写记录	3.1.1 能按要求填写流程卡 3.1.2 能填写生产记录	生产管理基础知识	
	3.2 清洁保养	3.2.1 能清洁本岗位设备和工具 3.2.2 能配合保养本岗位设备和工具	3.2.1 安全保养知识 3.2.2 设备清洁维护知识	
	3.3 印后机台处置	A	3.3.1 能按要求配合调整轧布辊、橡胶导带 3.3.2 能按要求配合对花牙、浆盘、刮刀、花筒、平网等拆卸，并送到指定地点 3.3.3 能按要求配合回收色浆 3.3.4 能配合清洗橡胶导带、台板、给浆泵 3.3.5 能按要求处置转移印花废纸 3.3.6 能配合维护设备	印花机及附属设备维护知识
		B	3.3.1 能按要求关机、关汽，并打开所有蒸箱、烘房门窗 3.3.2 能配合维护设备	3.3.1 蒸箱、烘房的操作及保温知识 3.3.2 设备维护基本知识
3.4 收车	3.4.1 能按要求接入导带、导布 3.4.2 能按要求进行收车后的放水、放汽、机台降温、关闭电源等工作	机械设备基础知识		

## 3.2 四级/中级工

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
1. 印前准备	1.1 设备检查和工器具准备	1.1.1 能检查本岗位设备，发现安全隐患 1.1.2 能根据工艺、花型选择刀片、胶条 1.1.3 能锉磨刮刀、刮板 1.1.4 能检查刮胶机、烘箱、闷头机、吸边器、缝纫机、加浆工具、小蒸箱等运行状态	1.1.1 设备安全保养知识 1.1.2 印花辅助设备原理知识
	1.2 机台操作准备	1.2.1 能检查色浆质量并提出处置意见 1.2.2 能检查花筒、花网排列，选用对花牙、浆辊、浆盘及刀片的型号等 1.2.3 能检查和调整花筒压力、刮刀角度、给浆系统、进出布系统、温控系统 1.2.4 能识别常规的印花染料种类及工艺 1.2.5 能合理选用刮刀或磁棒型号，选择和修磨刮板 1.2.6 能检查转印纸质量，调整纸、布对齐	1.2.1 染化料基础知识 1.2.2 用电、蒸汽等安全知识 1.2.3 花筒、花网、平网的排列知识 1.2.4 转移印花知识

续表

职业功能	工作内容		技能要求	相关知识要求
1. 印前准备	1.2 机台操作准备	B	1.2.1 能根据工艺单检查温控系统 1.2.2 能处理穿带引布、缝纫机、温控系统等常规技术问题	蒸化、焙烘设备操作知识
		C	1.2.1 能操作半制品上机 1.2.2 能按要求检查数码印花机的喷头、供墨系统 1.2.3 能用计算机输入印花图案	1.2.1 计算机操作基础知识 1.2.2 数码喷墨印花基础知识
	1.3 印坏、导布准备	1.3.1 能识别半制品品种、规格、风格特点 1.3.2 能检验半制品白度、毛效、pH值、含潮率等内在质量	1.3.1 半制品检验知识 1.3.2 半制品质量知识	
2. 印花操作	2.1 运行控制	2.1.1 能组织机台运转，并处理断头、断网等问题 2.1.2 能根据印制情况调整和控制设备参数	印花设备知识	

续表

职业功能	工作内容		技能要求	相关知识要求
2. 印花操作	2.2 机台操作	A	2.2.1 能调整和控制运行中衬布、橡胶导带、进出布张力 2.2.2 能根据花型、色浆选用刮刀型号 2.2.3 能调整和控制花筒压力、刮刀变化，处理运行中的问题 2.2.4 能调整和控制给浆系统 2.2.5 能组织印后起布、晾干、收布、清洁台板、贴布等工作 2.2.6 能判别、处理印花工艺常见疵点 2.2.7 能调整转移印花温度	2.2.1 印花工艺基础知识 2.2.2 印花疵点基础知识
		B	2.2.1 能处理卡物不符问题 2.2.2 能按工艺调整箱体夹层（顶板）和箱内温度，控制排风 2.2.3 能按要求对每箱（车）布跟样 2.2.4 能处理断布等问题	2.2.1 印花蒸化、焙烘知识 2.2.2 蒸化、焙烘中的疵点分析知识
		C	2.2.1 能调整半制品张力，平整进布 2.2.2 能发现喷印中的堵头、飞墨等问题	2.2.1 设备操作基础知识 2.2.2 喷头清洗知识 2.2.3 墨水性能基础知识

续表

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
2. 印花操作	2.3 质量检查	2.3.1 能检查本机台岗位操作，纠正操作不规范问题 2.3.2 能检查布面问题	2.3.1 印花机操作规程知识 2.3.2 印花产品质量控制知识
3. 印后处理	3.1 填写记录	3.1.1 能填写并核对流程卡和生产记录 3.1.2 能填写设备安全交接记录	机台运行管理知识
	3.2 清洁保养	3.2.1 能对各岗位工器具和设备进行清洁保养 3.2.2 能配合机修工检修设备	3.2.1 设备清洁保养知识 3.2.2 设备检修基本知识
	3.3 印后机台处置	A 3.3.1 能组织机台人员将刮刀、磁棒、给浆系统、花网、刮板、花板依次下机 3.3.2 能组织机台人员对橡胶导带、网带、刮刀、给浆系统等重点部件进行清洁保养  B 3.3.1 能检查设备关机情况 3.3.2 能配合机修工进行设备维修保养	3.3.1 花筒、花板拆装知识 3.3.2 印花设备维护知识  设备保养知识

续表

职业功能	工作内容		技能要求	相关知识要求
3. 印后处理	3.3 印后机台处置	C	3.3.1 能按程序关闭打印系统 3.3.2 能对喷头进行清洗，并检查清洗效果 3.3.3 能控制印后蒸焙、水洗工艺参数	3.3.1 计算机操作知识 3.3.2 喷头维护知识
4. 质量控制	4.1 工艺执行与质量监控		4.1.1 能按工艺要求选择丝网、镍网规格 4.1.2 能检查半制品品种、规格、质量 4.1.3 能检查色浆的色泽、排列、质量 4.1.4 能检查花筒、花网、花板的花号和序列 4.1.5 能按工艺要求设定工艺参数 4.1.6 能按产品要求保管印后半制品	4.1.1 染化料应用知识 4.1.2 印后半制品保管知识
	4.2 疵点分析		4.2.1 能辨识漏印、错花等布面常见疵点 4.2.2 能巡回检查运行中布面疵点情况	印花疵点种类知识

### 3.3 三级/高级工

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
1. 印前准备	1.1 设备检查和工器具准备	1.1.1 能组织机台人员进行安全检查 1.1.2 能发现和处理安全隐患，解决疑难问题 1.1.3 能解决印花辅助设备的常见故障 1.1.4 能锉磨特殊刮刀、刮板	1.1.1 常用感光胶、染化料应用知识 1.1.2 制网基础知识 1.1.3 印花设备基础知识
	1.2 机台操作准备	1.2.1 能组织全机各岗位准备工作，统筹现场安全 1.2.2 能检查承压辊硬度，调整橡胶导带张力 1.2.3 能选择合适的印花工艺 1.2.4 能对色浆温度、黏度、流变性等提出调整要求 1.2.5 能根据实际情况调整花网排列 1.2.6 能对有问题的花网提出处理意见 1.2.7 能根据染料性能调整温控系统	1.2.1 印花工艺基础知识 1.2.2 印花糊料、台板胶知识
		1.2.1 能调整温控系统、进出布系统，并处理复杂问题 1.2.2 能根据需要调整穿带引布路线，优化蒸化效果	蒸化、焙烘对印花质量的影响

续表

职业功能	工作内容		技能要求	相关知识要求
1. 印前准备	1.2 机台 操作 准备	C	1.2.1 能用计算机处理图像 1.2.2 能根据织物选择合理的上浆工艺	1.2.1 喷墨印花基础知识 1.2.2 图像处理知识
	1.3 半制品准备		1.3.1 能识别特殊半制品品种、规格 1.3.2 能根据花型和工艺对半制品质量提出要求	织物组织、结构及特点知识
2. 印花操作	2.1 运行控制		2.1.1 能巡回检查、规范本机台各岗位操作，使全机平稳运转 2.1.2 能全面处理运行中的问题 2.1.3 能组织机台人员处理断布、断网等特殊情况	机台运行管理知识
	2.2 机台 操作	A	2.2.1 能根据花型合理选用刮刀，调整角度 2.2.2 能操控特殊印花工艺 2.2.3 能合理调配机台人员执行台板印花工艺	2.2.1 印花现场管理知识 2.2.2 印花工艺基础知识
		B	2.2.1 能检查工艺上车，调整工艺参数 2.2.2 能监控质量，衔接上下工序	2.2.1 工艺管理知识 2.2.2 产品质量控制

续表

职业功能	工作内容		技能要求	相关知识要求
2. 印花操作	2.2 机台操作	C	2.2.1 能处理喷印中的布面质量问题 2.2.2 能处理喷印中的设备故障问题	2.2.1 电脑常规维护知识 2.2.2 数码印花设备知识
	2.3 质量检查		2.3.1 能规范各岗位的操作 2.3.2 能对质量实行监控, 处理质量问题, 合理确定投产量	印花质量管理知识
3. 印后处理	3.1 填写记录		3.1.1 能检查生产记录 3.1.2 能根据生产记录组织分析和总结	生产管理基础知识
	3.2 清洁保养		3.2.1 能处理设备、工器具清洁保养中的技术难题 3.2.2 能配合机修工进行整机检修	设备维修知识
	3.3 印后机台处置	A	3.3.1 能检查下机产品质量 3.3.2 能组织人员对某些疵点进行修补 3.3.3 能对分色、印花工艺提出合理建议 3.3.4 能向制网工序及时反馈花网质量和使用情况, 提出合理建议 3.3.5 能反馈转移印花纸的质量	花筒、花网、花板、网框保管知识

续表

职业功能	工作内容		技能要求	相关知识要求
3. 印后处理	3.3 印后机台处置	B	3.3.1 能组织机台人员清洁维护设备 3.3.2 能协调前后道工序正常衔接	设备维护及组织生产知识
		C	3.3.1 能制定喷头的维护、更新计划 3.3.2 能处理印后蒸化、焙烘、水洗工序中的问题	3.3.1 喷头维护知识 3.3.2 数码印花产品质量控制
4. 质量控制	4.1 工艺执行与质量监控		4.1.1 能在巡回检查中纠正不规范操作 4.1.2 能监控印花工艺参数，保障产品质量	印花工艺流程管理
	4.2 疵点分析		4.2.1 能分析疵点产生原因，并及时处理 4.2.2 能提出疵点预防措施，并监督落实	4.2.1 印花操作知识 4.2.2 印花产品质量分析知识
	4.3 质量报告		4.3.1 能独立撰写印花质量分析报告 4.3.2 能提出质量改进措施	新技术、新产品知识

续表

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
5. 培训与指导	5.1 培训	5.1.1 能选择四级/中级工及以下级别人员的培训教材 5.1.2 能进行四级/中级工及以下级别人员的理论和实践的培训	5.1.1 教材选用知识 5.1.2 培训方式、方法
	5.2 指导	5.2.1 能判断四级/中级工及以下级别人员的实际操作能力 5.2.2 能指导四级/中级工及以下级别人员进行实际操作	实际操作基础知识

## 3.4 二级/技师

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
1. 印前准备	1.1 选择设备	1.1.1 能根据花样图案选择印花方式 1.1.2 能选择印花机设备	1.1.1 图案生产准备知识 1.1.2 印花机台准备
	1.2 在制品管理	1.2.1 能判别印坯质量 1.2.2 能使用实验室设备分析检定印坯原料和成分	1.2.1 印坯质量知识 1.2.2 印坯质量检验
	1.3 印花工艺制定	1.3.1 能根据花样图案制定工艺类型和工艺条件 1.3.2 能预判影响印花产品质量的关键点	1.3.1 染化助剂基础知识 1.3.2 印花工艺知识
	1.4 机台操作准备	D 1.4.1 能检查机台的关键部位及印前准备的工具 1.4.2 能对不符合印制要求的半成品、色浆、花筒(网)排列、承压辊压力等提出更换、返工或调整 1.4.3 能在特殊工艺印前提出操作注意要点	花筒排列知识
2. 印花操作	2.1 对花、打样	2.1.1 能核定标准样 2.1.2 能解决对花中的问题	对花、对色基础知识
	2.2 运行控制	2.2.1 能巡回检查、指导机台人员处理运行中的问题 2.2.2 能提出质量控制关键点	产品质量控制知识

续表

职业功能	工作内容		技能要求	相关知识要求
2. 印花操作	2.3 机台操作	D	2.3.1 能协调印花和调浆工序配合，确保机台运转率 2.3.2 能巡回检查，监控机台正常运转 2.3.3 能指导机台提高印花一次成功率	2.3.1 色差评级知识 2.3.2 成品检验知识
3. 质量控制	3.1 工艺执行与质量监控		3.1.1 能评价印花效果，提出修正措施 3.1.2 能根据检测数据评定产品质量	产品标准知识
	3.2 疵点分析		3.2.1 能分析印制产品的疵点原因 3.2.2 能对疵点问题提出补救措施	产品疵点知识
	3.3 质量报告		3.3.1 能撰写质量分析报告 3.3.2 能提出改进产品质量的措施	质量管理知识
4. 培训与指导	4.1 培训		4.1.1 能选择三级/高级工及以下级别人员的培训教材 4.1.2 能进行三级/高级工及以下级别人员的理论和实践的培训	三级/高级工培训教材选用知识

续表

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
4. 培训与指导	4.2 指导	4.2.1 能判断三级/高级工及以下级别人员的实际操作能力 4.2.2 能指导三级/高级工及以下级别人员的实际操作	三级/高级工实际操作知识

### 3.5 一级/高级技师

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
1. 印前准备	1.1 来样分析	1.1.1 能分析鉴定织物品种、规格、性能及质量，并根据花型图案特点提出加工方式 1.1.2 能根据具体情况，提出对图案的修改方案 1.1.3 能根据新纤维、新织物、新品种的特点，提出印制及后处理应注意的问题	1.1.1 印染工艺知识 1.1.2 新产品分析知识
	1.2 染化料选择	1.2.1 能熟悉常用染化料的应用性能 1.2.2 能根据染化料确定工艺	1.2.1 染化料基本知识 1.2.2 工艺管理知识
	1.3 技术攻关与产品创新	1.3.1 能制定技术攻关方案 1.3.2 能根据生产工艺流程提出革新建议	1.3.1 新技术、新工艺选用知识 1.3.2 知识产权知识
2. 质量控制	2.1 工艺执行与质量监控	2.1.1 能现场指导操作并能控制产品质量 2.1.2 能解决质量分析报告中提出的问题 2.1.3 能优化工艺，节能减排，提高产品质量	质量体系认证知识
	2.2 成本核算	2.2.1 能核算生产成本 2.2.2 能制定降低成本的措施	成本核算知识

续表

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
3. 培训与指导	3.1 培训	3.1.1 能制定培训方案 3.1.2 能对三级/高级工、二级/技师进行培训	培训方案编写知识
	3.2 指导	3.2.1 能指导三级/高级工、二级/技师进行实际操作 3.2.2 能判断二级/技师的操作水平和培训水平	二级/技师实际操作知识

职业编码：6-04-06-03

#### 4. 权重表

##### 4.1 理论知识权重表

项目		技能等级	五级/ 初级工 (%)	四级/ 中级工 (%)	三级/ 高级工 (%)	二级/ 技师 (%)	一级/ 高级技师 (%)
		基本要求	职业道德	5	5	5	5
基础知识	25		20	20	15	10	
相关知识要求	印前准备	20	20	20	20	25	
	印花操作	35	30	20	20	—	
	印后处理	15	15	15	—	—	
	质量控制	—	10	15	25	35	
	培训与指导	—	—	5	15	25	
合计		100	100	100	100	100	

## 4.2 技能要求权重表

项目		技能等级				
		五级/ 初级工 (%)	四级/ 中级工 (%)	三级/ 高级工 (%)	二级/ 技师 (%)	一级/ 高级技师 (%)
技能 要求	印前准备	35	30	30	30	35
	印花操作	45	40	25	30	—
	印后处理	20	20	20	—	—
	质量控制	—	10	10	25	40
	培训与指导	—	—	15	15	25
合计		100	100	100	100	100